

## Technisches Merkblatt

### Cromaqua 1-2K Isolierfüller 12005-91

**Produktbeschreibung** Wasserverdünnbarer 1-2K Isolierfüller mit guter Füllkraft, Schleifbarkeit und gutem Standvermögen. Deco-Paint-fähiges Produkt, VOC-Anteil 114 g/l.

**Einsatzmöglichkeiten** Geeignet zur Lackierung von Holzwerkstoffen insbesondere MDF-Platten und alle handelsüblichen einheimischen Hölzer.

#### PHYSIKALISCHE KENNDATEN

Viskosität	80"	(+/- 2") DIN 53211 / 8mm / 20°C
Dichte	1,350 g/ml	(+/- 0,005 g/ml)
Festkörper	57%	(+/- 2%)
Theoretische Ergiebigkeit	6 - 8	m <sup>2</sup> /kg (ohne Spritzverlust)

#### ZUBEREITUNG

Cromaqua 1-2K Isolierfüller 12005-91	100	Gewichtsteile
Cromaqua Härter 16002	0 - 5 (0 - 7 Volumenteile)	Gewichtsteile
Wasser	2 - 5	Gewichtsteile

#### EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

Topfzeit bei 20°C 3 Std.

#### VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein  
Holzschliff Körnung P150-180

#### VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren  
Applikationsart: Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix  
Auftragsmenge: 90 - 150 g/m<sup>2</sup> pro Auftrag  
Becherpistole: Düsengröße 2,0 - 2,5 mm, Luftdruck 2 - 3 bar  
Airless: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 80 - 120 bar  
Airmix: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 50 - 80 bar, Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar  
Zwischenschliff Körnung: P240 - 320

Trocknung im Wärmekanal	durchgetrocknet	ca. 1 Std
Trocknung bei Raumtemp. (20°C)	staubtrocken	ca. 45 min.
	griffest	ca. 1 Std.
	schleifbar	ca. 2 Std.
	durchgetrocknet	ca. 4 Std.
	überlackierbar mit 12005-91	ca. 2 – 4 Std.
	überlackierbar mit Decklack	ca. 12 Std.

## SYSTEMBEISPIEL

<i>Untergrund</i>	verschiedene Hölzer, MDF
<i>Egalisierung</i>	
<i>Beize</i>	
<i>Haftgrund</i>	
<i>Grundierung</i>	1 - 2 mal Cromagua 1 oder 2K Isolierfüller 12005-91
<i>Decklackierung</i>	Cromagua Color 143-xxxx / Cromagua Color 14003-xxxx

## ANMERKUNGEN

Der Anstrichstoff ist frostempfindlich. Verarbeitung nicht unter +15°C. Vor Entnahme Lack aufrühren. Gebinde gut verschlossen halten. Inhalt vor Anrocknung schützen. Applikationsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Transport und Lagerung zwischen + 5 °C und + 30 °C. Die Mischung Stammlack und Härter mit mechanischem Rührgerät durchführen. Forcierte Trocknung bei 25-40°C möglich (ca. 60 min).

## FILMEIGENSCHAFTEN

EN 71 Teil 3 (Stand 2002)  
DIN 53160  
formaldehydfrei

Schwermetallgrenzwerte werden unterschritten  
Entspricht Speichel- und Schweißechtheit

## ZUSÄTZE

Wasser

## HALTBARKEIT

8 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.

### Hinweis:

Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.

Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg

Herrenberg, 22.08.2014