

Technisches Merkblatt

Cromaqua MO-BI-K MSL 15102x

Produktbeschreibung Hochwertiger, zum 1K- und 2K-Einsatz geeigneter Wasserlack (MO-BI-K) zum Spritzen, mit guter Schleifbarkeit, gutem Füllvermögen und guter Lichtehtheit. Schwer entflammbar gemäß DIN 4102, Deco-Paint-fähiges Produkt, VOC-Anteil 75 g/l.

Einsatzmöglichkeiten Spritzlack für die Lackierung von Möbeln, Tischen, Stühlen und Türen. Unter Verwendung von 10 % Härter 16000 auch für die Lackierung von Treppen geeignet.

PHYSIKALISCHE KENNDATEN

Viskosität	180"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Dichte	1,030 g/ml	(+/- 0,005 g/ml)
Festkörper	34%	(+/- 2%)
Theoretische Ergiebigkeit	8 - 10	m ² /kg (ohne Spritzverlust)

ZUBEREITUNG

Cromaqua MO-BI-K MSL 15102x	100	Gewichtsteile
Cromaqua Härter 16000 / Cromaqua Härter 16002 *)	0 - 10	Gewichtsteile
Wasser	0 - 10	Gewichtsteile

EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

Festkörper der Mischung	36%	(+/- 2%)
Topfzeit bei 20°C	3 Std.	

VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein
Holzschliff Körnung P150-180

VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren
Applikationsart: Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix

Auftragsmenge:	120 - 150 g/m ²	pro Auftrag
	300 g/m ²	maximal
Becherpistole:	Düsengröße 1,5 - 2,0 mm, Luftdruck 2 - 3 bar	
Airless:	Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 80 - 120 bar	
Airmix:	Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 50 - 80 bar, Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar	
Zwischenschliff Körnung:	P240 - 320	

Trocknung bei Raumtemp. (20°C)	staubtrocken	ca. 30 min.
	griffest	ca. 90 min.
	schleifbar	ca. 6 - 8 Std.
	durchgetrocknet	ca. 12 Std.

SYSTEMBEISPIEL

<i>Untergrund</i>	verschiedene Hölzer
<i>Egalisierung</i>	
<i>Beize</i>	
<i>Haftgrund</i>	
<i>Grundierung</i>	Cromaqua MO-BI-K MSL 15102x oder Cromafix Grundierung 51000
<i>Decklackierung</i>	Cromaqua MO-BI-K MSL 15102x

ANMERKUNGEN

*) Alternativ zu Cromaqua Härter 16000 kann Cromaqua Härter 16002 im selben MV verwendet werden. Die Mischung Stammlack und Härter mit mechanischem Rührgerät durchführen. Beim Einsatz von 10% Härter wird DIN 68861 1B erreicht. Beim Einsatz im Bereich Türlackierungen, empfehlen wir bzgl. der PVC -Beständigkeit auf Grund der Vielzahl marktgängiger Türdichtungen eine Vorprüfung.

Für den Glanzgrad ist zu berücksichtigen, dass dieser von der Auftragsmenge sowie der Holzart und der Untergrundbeschaffenheit abhängig ist. Der Anstrichstoff ist frostempfindlich. Verarbeitung nicht unter +15°C. Vor Entnahme Lack aufrühren. Gebinde gut verschlossen halten. Inhalt vor Antrocknung schützen. Applikationsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. MO-BI-K Materialien lassen sich sowohl ohne als auch mit Härter verarbeiten.

Transport und Lagerung zwischen + 5 °C und + 30 °C.

FILMEIGENSCHAFTEN

DIN 68861 1C bzw. 1B	Entspricht chem. Beständigkeit von Möbeloberflächen
EN 71 Teil 3 (Stand 2002)	Schwermetallgrenzwerte werden unterschritten
DIN 53160	Entspricht Speichel- und Schweißechtheit
DIN 4102 B1 schwer entflammbar	Prüfzeugnis Nummer: P-BWU03-I-16.5.378 auf schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert – als schwerentflammbarer Baustoff (Baustoffklasse DIN 4102-B1)
formaldehydfrei	

VERFÜGBARE GLANZGRADE

151021 extramatt 151023 halbmatt 151025 seidenmatt

ZUSÄTZE

Wasser

HALTBARKEIT

6 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.



Mitglied
DEUTSCHES
HOLZTREPPEN
INSTITUT E.V.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.

Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg

Herrenberg, 22.08.2014