

Technisches Merkblatt

Cromapur Isolierung 41963-F

Produktbeschreibung

Transparente, schnell trocknende 2K-PUR Isolierung. Im Systemaufbau schwer entflammbar gemäß IMO Resolution MSC.61(67).

Einsatzmöglichkeiten

zur Isolierung von Exotenhölzern und MDF zur Vermeidung von Haftungsproblemen oder Flecken. Haftvermittler für Grundierfolien.

PHYSIKALISCHE KENNDATEN

Viskosität	12"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Dichte	0,940 g/ml	(+/- 0,005 g/ml)
Festkörper	22%	(+/- 2%)
Theoretische Ergiebigkeit	8 - 9	m ² /kg (ohne Spritzverlust)

ZUBEREITUNG

Cromapur Isolierung 41963-F	100	Gewichtsteile
Cromapur Härter 48008-F	5 - 10	Gewichtsteile
Cromapur Verdünnung v47000	0 - 30	Gewichtsteile

EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

Viskosität der Mischung	12"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Festkörper der Mischung	22%	(+/- 2%)
Topfzeit bei 20 °C	4 Std.	

VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein

Holzschliff Körnung P150-180

VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren

Applikationsart: Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix, Gießen (siehe Anmerkungen)

Auftragsmenge: 80 - 100 g/m² pro Auftrag

Becherpistole: Düsengröße 1,4 - 1,6 mm, Luftdruck 2 - 3 bar

Airless: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 80 - 120 bar

Airmix: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 50 - 80 bar, Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar

Zwischenschliff Körnung: P320 - 400

Trocknung bei Raumtemp. (20°C)	staubtrocken	ca. 30 min.
	griffest	ca. 3 Std.
	schleifbar	ca. 4 Std.

SYSTEMAUFBAU FÜR IMO-ZERTIFIZIERUNG

<i>Untergrund</i>	verschiedene Hölzer, MDF, Grundierfolie
<i>Egalisierung</i>	
<i>Beize</i>	
<i>Haftgrund</i>	Cromapur Isolierung 41963-F
<i>Grundierung</i>	Polycrom Füller fbl. 32006-F (mehrere Aufträge)
<i>Decklackierung</i>	Cromapur Decklack fbl. 44009-00-F

ANMERKUNGEN

Je nach Holz kann es vorkommen, dass mehrere Schichten notwendig sind – hier sollten vorher Versuche durchgeführt werden. Nach einer Trocknung von 8 Stunden muss ein sorgfältiger Lackschliff erfolgen, um eine ausreichende Haftung sicherzustellen. Bei Gießverarbeitung ist eine Wartezeit von ca. 30 min. bis zur Stabilisierung des Gießvorhangs zu beachten.

Achtung!

Bei der Verwendung als Isolierung, speziell auf Inhaltsstoffreichen Hölzern, Tropenhölzern wie Makassar, Teak etc., in der Hochglanz Polyesterbeschichtung ist eine Härterzugabe von 10% zwingend erforderlich!

FILMEIGENSCHAFTEN

DIN 53160
formaldehydfrei

Entspricht Speichel- und Schweißechtheit

IMO-Resolution MCS.61(67)

Schwerentflammbar

BG Verkehr

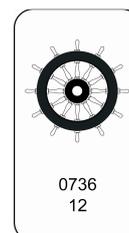
EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B,
Zulassungs-Nr. 116.362/116.363, SeeBG Hamburg
U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.: 164.112/EC0736/116.362
bzw. 164.112/EC0736/116.363

ZUSÄTZE

Cromapur Verdünnung v47000

HALTBARKEIT

12 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.



Hinweis:

Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.

Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg

Herrenberg, 09.03.2018