

## Technisches Merkblatt

### Cromapur Mehrschichtlack 45205x

#### Produktbeschreibung

2 K-Acryl Mehrschichtlack, transparent, lichtecht, schwer entflammbar gemäß DIN 4102, enthält zusätzlichen Lichtschutz, schnell trocknend, gute Schleifbarkeit, gute Porenzeichnung.

#### Einsatzmöglichkeiten

Für farblose, lichteichte Lackierungen im Innenbereich, insbesondere bei Oberflächen, welche hohe chem. Beständigkeiten und Abriebwerte erfordern. Als farbloser Überzugslack für die farbigen Cromapur Lacke der Serie 45053-xxxx zum Erzielen einer guten Ringfestigkeit und zur Variation des Glanzgrades universell einsetzbar.

#### PHYSIKALISCHE KENNDATEN

|                           |            |   |
|---------------------------|------------|---|
| Viskosität                | 45"        | (+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C         |
| Dichte                    | 0,921 g/ml | (+/- 0,005 g/ml)                        |
| Festkörper                | 21%        | (+/- 2%)                                |
| Theoretische Ergiebigkeit | 8 - 9      | m <sup>2</sup> /kg (ohne Spritzverlust) |

#### ZUBEREITUNG

|                                 |        |               |
|---------------------------------|--------|---------------|
| Cromapur Mehrschichtlack 45205x | 100    | Gewichtsteile |
| Cromapur Härter 46000           | 10     | Gewichtsteile |
| Cromapur Verdünnung v47001      | 0 - 20 | Gewichtsteile |

#### EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

|                         |         |                                 |
|-------------------------|---------|---------------------------------|
| Viskosität der Mischung | 25"     | (+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C |
| Festkörper der Mischung | 22%     | (+/- 2%)                        |
| Topfzeit bei 20 °C      | 48 Std. |                                 |

#### VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein  
Holzschliff Körnung P150-180

#### VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren  
Applikationsart: Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix, Gießen

Auftragsmenge: 100 - 120 g/m<sup>2</sup> pro Auftrag

Becherpistole: Düsengröße 1,8 - 2,0 mm, Luftdruck 2 - 3 bar  
Airless: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 80 - 120 bar  
Airmix: Düsengröße 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck 50 - 80 bar, Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar

Zwischenschliff Körnung: P280 - 320

|                                |              |             |
|--------------------------------|--------------|-------------|
| Trocknung bei Raumtemp. (20°C) | staubtrocken | ca. 10 min. |
|                                | griffest     | ca. 40 min. |
|                                | schleifbar   | ca. 2 Std.  |
|                                | stapelfähig  | ca. 4 Std.  |

## SYSTEMBEISPIEL

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <i>Untergrund</i>     | verschiedene Hölzer             |
| <i>Egalisierung</i>   |                                 |
| <i>Beize</i>          | Cromafix Spritzbeize 750-xxxx   |
| <i>Haftgrund</i>      |                                 |
| <i>Grundierung</i>    | Cromapur Mehrschichtlack 45205x |
| <i>Decklackierung</i> | Cromapur Mehrschichtlack 45205x |

## ANMERKUNGEN

Für den Glanzgrad ist zu berücksichtigen, dass dieser von der Auftragsmenge sowie der Holzart und der Untergrundbeschaffenheit abhängig ist. Unter kritischen Lackierbedingungen (z.B. hohe Raumtemperatur) kann der Zusatz des Verzögerers v48000 in Höhe von 2-5% zur Vermeidung von Verlaufs- oder Blasenproblemen nötig werden. Auch auf gebleichten Hölzern einsetzbar. Zur Erzielung von besseren Oberflächenbeständigkeiten kann der Cromapur Härter 39TX1291, Mischverhältnis 10:1, alternativ eingesetzt werden. Hierdurch wird ebenfalls die Abriebbeständigkeit verbessert. Die Topf- bzw. Verarbeitungszeit verringert sich auf max. 24 Std.

## FILMEIGENSCHAFTEN

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| DIN 68861 1B                   | Entspricht chem. Beständigkeit von Möbeloberflächen  |
| EN 71 Teil 3                   | Schwermetallgrenzwerte werden unterschritten   |
| DIN 53160                      | Entspricht Speichel- und Schweißechtheit   |
| formaldehydfrei / lichtecht    |  |
| DIN 4102 B1 schwer entflammbar | Prüfzeugnis Nummer: P-BWU03-I-16.5.233 auf schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert – als schwerentflammbarer Baustoff (Baustoffklasse DIN 4102-B1) |

## VERFÜGBARE GLANZGRADE

452050 stumpfmatt 452051 extramatt 452052 matt 452053 halbmatt 452055 seidenmatt  
452057 halbgläzend

## ZUSÄTZE

Cromapur Verdünnung v47001  
Cromapur Verzögerer v48000

## HALTBARKEIT

12 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.



## Hinweis:

Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.

Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg

Herrenberg, 26.07.2017