Technisches Merkblatt

Cromapur Hochglanzlack 455049-F

Produktbeschreibung	Lichtechter, transparenter 2K Hochglanzlack auf Acrylatbasis mit guter Trocknung, guter Brillanz, optimalem Verlauf und gutem Standvermögen. Schwer entflammbar gemäß IMO Resolution MSC.61.
Einsatzmöglichkeiten	Für farblose, lichtechte Hochglanzlackierungen im Möbelbereich.

PHYSIKALISCHE KENNDATEN

Viskosität	28"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Dichte	0,935 g/ml	(+/- 0,005 g/ml)
Festkörper	30%	(+/- 2%)
Theoretische Ergiebigkeit	7 - 8	m²/kg (ohne Spritzverlust)

ZUBEREITUNG

Cromapur Hochglanzlack 455049-F	100	Gewichtsteile
Cromapur Härter 46000-F	20	Gewichtsteile
Cromapur Verdünnung v47027	10 - 30	Gewichtsteile

EIGENSCHAFTEN DES ANGEMISCHTEN PRODUKTS

Viskosität der Mischung	15"	(+/- 2") DIN 53211 / 4mm / 20°C
Festkörper der Mischung	30%	(+/- 2%)
Topfzeit bei 20°C	4 Std.	

VORBEHANDLUNG

Untergrund muss sauber und staubfrei sein

Holzschliff Körnung	P150-180

VERARBEITUNG

Vor Verarbeitung gut aufrühren

Applikationsart:	Spritzen: Becherpistole / Airless / Airmix
Auftragsmenge:	120 - 140 g/m² pro Auftrag
Becherpistole:	Düsengröße 1,5 - 1,8 mm, Luftdruck 2 - 3 bar
Airless:	Düsengröße 0,18 - 0,23 mm, Materialdruck 80 - 120 bar
Airmix:	Düsengröße 0,18 - 0,23 mm, Materialdruck 50 - 80 bar, Zerstäuberdruck 1,2 - 2 bar
Zwischenschliff Körnung:	P400 - 500

Trocknung bei Raumtemp. (20°C)	staubtrocken	ca. 40 min.
	griffest	ca. 2 Std.
	stapelfähig	nach mind. 48 Std.

SYSTEMBEISPIEL

Untergrund	verschiedene Hölzer
Egalisierung	
Beize	Cromafix Spritzbeize 750-xxxx
Haftgrund	
Grundierung	Polycrom Füller 32006-F
Decklackierung	Cromapur Hochglanzlack 455049-F

ANMERKUNGEN

Für den Glanzgrad ist zu berücksichtigen, dass dieser von der Augtragsmenge sowie der Holzart und der Untergrundbeschaffenheit abhängig ist. Unter kritischen Lackierbedingungen (z.B. hohe Raumtemperatur) kann der Zusatz des Verzögerers 48000 in Höhe von 2 - 5% zur Vermeidung von Verlaufs- oder Blasenproblemen nötig werden. Die Lackfläche ist nach einer Trockenzeit von mind. 2 Tagen polierbar (Schliff hierbei, Körnung P400/500). Die erste Schicht kann nach einer Trockenzeit von 1-3 Std. ohne Zwischenschliff überlackiert werden, danach ist ein Zwischenschliff (Körnung P400/500) notwendig.

FILMEIGENSCHAFTEN

DIN 68861 1B	Entspricht chem. Beständigkeit von Möbeloberflächen
DIN 53160	Entspricht Speichel- und Schweißechtheit
formaldehydfrei / lichtecht	
IMO-Resolution MCS.61(67)	Schwerentflammbar EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B, Zulassungs-Nr. 116.423, SeeBG Hamburg U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.: 164.112/EC0736/116.423

VERFÜGBARE GLANZGRADE

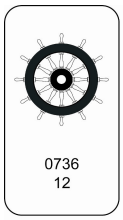
455049-F hochglänzend

ZUSÄTZE

Cromapur Verdünnung v47027
Cromapur Verzögerer v48000

HALTBARKEIT

12 Monate im ungeöffneten Gebinde bei Raumtemperatur.



Hinweis:
Die vorliegenden Angaben dienen allein der Produktinformation. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden, insbesondere stellen sie keine Beratung dar. Absprachen mit unseren Außendienstmitarbeitern bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung durch die Verkaufsabteilung. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit. Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten.
Herausgeber: IVM Chemicals GmbH, Johannes-Kepler-Str. 3, D-71083 Herrenberg

Herrenberg, 12.12.2016