


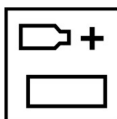
# POLYESTER SPACHTEL MIT GLASFASER

## NIEDRIGES STYROL

### (POLYESTER FILLER FIBREGLASS)



## TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Lieferumfang:</b>	Polyester Spachtel mit Glasfaser – Komponente A (niedriges Styrol) Härter – Komponente B
<b>Produktbeschreibung:</b>	Glasfaserverstärkte Polyesterspachtelmasse für den Bau und Reparaturen von Booten oberhalb der Wasserlinie.
<b>Anwendung:</b>	Spachtelmasse mit einer erhöhten mechanischen Beständigkeit, vorgesehen zum Ausfüllen großer Löcher/Schäden sowie zur Begradigung von mechanisch belasteten Flächen.  Die gehärtete Oberfläche erfordert nach dem Schleifen mit Schleifpapier kein weiteres Auftragen von Finish- Spachteln.
<b>Typ der Oberflächen:</b>	Gelcoat (Laminate GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium und andere Stoffe, ausgenommen von Polyethylen und Polypropylen.
<b>Produkteigenschaften:</b>	Farbe: Weis Komp. A: Weis Komp. B: Weis Oberfläche: seidenmatt Theor. Ergiebigkeit: $\approx 3,7 \text{ m}^2/\text{kg}$ (Beschichtungsstärke 200 $\mu\text{m}$ )
<b>Die erste Schicht:</b>	Epoxid Primer Sea-Line®, zweikomponentiger Anstrich  <b>ACHTUNG:</b> Diese Spachtelmasse sollte nicht direkt auf einen reaktiven Untergrund sowie 1-Komponenten Acryl- und Nitrocellulose-Produkte aufgetragen werden.
<b>Vorbereitung Oberflächen:</b>	Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger) Endschliff erfolgt mit Korn P 40 bis P 280
	
<b>Verarbeitung:</b>	Spachtel
<b>Mischverhältnis:</b>	Spachtel Komp. A: Härter Komp. B Gewichtsanteile (g) 100 : 2
	Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und den Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen.
<b>Applikationsprozess:</b>	Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C.
<b>Verarbeitungszeit (Topzeit / Potlife) :</b>	4÷7 minuten bei 20°C
<b>Aushärtezeit :</b>	20°C
Komplett ausgehärtet:	20÷30 minuten Temperatur unter 20 °C verlängert deutlich die Härtingszeit.
	Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.
<b>Schichten:</b>	Es wird empfohlen, die Dicke von 5 mm in einer Schicht nicht zu überschreiten.

# POLYESTER SPACHTEL MIT GLASFASER

## NIEDRIGES STYROL (POLYESTER FILLER FIBREGLASS)



### TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Weitere Arbeiten:</b>	Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120 Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240  Mögliche Endbeschichtungen: <ul style="list-style-type: none"><li>○ Polyester Spachtel</li><li>○ Epoxid System</li><li>○ Polyurethan Systeme</li><li>○ Topcoat Systeme</li><li>○ Antifouling Systeme</li></ul>
<b>Information:</b>	Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden.
<b>Allgemeines:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.</li><li>○ Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.</li><li>○ Augen und Atemwege schützen.</li><li>○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.</li><li>○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.</li></ul>
<b>Vorsichtsmaßnahmen:</b>	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
<b>Lagerung :</b>	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.  TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Schützen Den Härter vor Überhitzung.
<b>Haltbarkeit :</b>	Komponente A – 12 Monate ab Herstellungsdatum Komponente B – 12 Monate ab Herstellungsdatum
<b>Normen:</b>	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

---

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.

Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Ząbrowo, Poland