

# OSMOSESCHUTZ-EPOXIDGRUNDIERUNG HS 3:2 (EPOXY PRIMER HS 3:2 ANTI-OSMOTIC PROTECTION)



## TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Lieferumfang:</b>	Epoxid Grundierung – Komponente A Härter – Komponente B
<b>Produktbeschreibung:</b>	2-Komponenten-Dickschichtgrundierung vom Typ HIGH SOLID, lösungsmittelfrei. Das Produkt ist für Reparaturen von Laminatdefekten, die als Folge der Osmose entstanden sind oder als Osmose Schutz gedacht.
<b>Anwendung:</b>	Die Grundierung kann sowohl unterhalb als auch oberhalb der Wasserlinie verwendet werden und bildet eine harte und feste, gegen mechanische Schäden beständige Schicht. Eine mit der antiosmotischen HS Grundierung erstellte Schicht besitzt die höchsten Wasserbeständigkeitsparameter und garantiert beste Reparaturergebnisse sowie Schutz der Rümpfe vor Osmose. Die Grundierung schützt Stahloberflächen vor Korrosion. Die Grundierung kann in Schichten bis zu 300 µm aufgebracht werden, ohne dass sie von senkrechten Oberflächen herunterfließt.

Typ der Oberflächen: Erfordert kein Schleifen der Zwischenschichten bei Einhaltung der Überstreichintervalle.  
Gelcoat (Laminate GFK / GRP), Stahl, Aluminium

### Produkteigenschaften:

Farbe:	Grau
Oberfläche:	Glanz
Feste Bestandteile:	100%
Theor. Ergiebigkeit:	6÷7 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> bei einer Beschichtungsstärke 150 µm (TSD - trocken)
Dichte:	1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Nass-Schichtdicke (NSD):	150 µm nass
Trocken-Schichtstärke (TSD):	150 µm trocken

### Vorbereitung Untergrund:

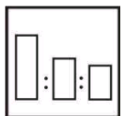
Oberfläche entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger).  
Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120  
Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240



### Verarbeitung:

Streichen mit Pinsel, Rolle oder Spritzen mit einer Lackierpistole

### Mischverhältnis:

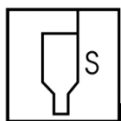


	Epoxid Grundierung : Härter
Gewichtsanteile (g)	100 : 48
Volumenanteile (l)	3 : 2
Verdünner - pneumatischer Pistole	nicht empfohlen
- rolle/ Pinsel	0 ÷ 5%

Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und den Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen. 10 Minuten warten, bis die Luftblasen aufgestiegen sind.

### Applikationsprozess:

Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C.



### Verarbeitungszeit (Top Zeit /Potlife):

- pneumatischer Pistole / Rolle/ Pinsel ~45 Minuten bei 20°C
- pneumatischer Pistole / Rolle/ Pinsel ~1 Stunden bei 15°C

### Spritzparameter:



Beschichtungsstärke 300 µm (NSD)

Verdünner	: nicht empfohlen
Düsen Größe	: 2,1÷3,0 mm
Arbeitsdruck:	: 2,5 bar

# OSMOSESCHUTZ-EPOXIDGRUNDIERUNG HS 3:2 (EPOXY PRIMER HS 3:2 ANTI-OSMOTIC PROTECTION)



## TECHNISCHES DATENBLATT

<b>Aushärtezeit:</b>	20°C	10°C
Griffest:	10÷12 Stunden	20÷24 Stunden
Komplett ausgehärtet:	7 Tage	14 Tage
Zwischen den Spritzgängen:	min 8 Stunden max 30 Tage	min 16 Stunden max 60 Tage



Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härungszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.

Maximale Überstreichungszeit (ohne Schleifen der Grundierung) findet ausschließlich Anwendung, wenn die Oberfläche frei von Kreiden und anderen Verunreinigungen ist. Falls die Schicht der Grundierung, bis dahin direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt war, sollte man sie reinigen durch Mattieren/Schleifen. Die Beseitigung der Deckschicht sichert gute Haftung.

<b>Anzahl der Spritzgänge:</b>	Osmose Schutz (min. 600 µm TSD):	
	- pneumatischer Pistole	: 2 volle
	- Rolle/ Pinsel	: 2÷4 volle
	Epoxidgrundierung (min. 300 µm TSD)	
	- pneumatischer Pistole	: 1 volle
	- Rolle/ Pinsel	: 1÷2 volle

**Weitere Arbeiten:** Endschliff erfolgt mit Korn P240 bis P400

Überstreichbar mit:

Mögliche Endbeschichtungen:

- Epoxid Spachtelmassen
- Polyurethan Systeme
- Antifouling Systeme

**Information:** ACHTUNG: Es wird empfohlen Light Primer als erste Schicht aufzutragen! Das erhöht die Haftung der Dickschicht-Grundierung zum Untergrund!

Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der Grundierung und des Decklacks stattfinden. (ca. 5-7 Tage)

**Allgemeines:**

- Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.
- Die Produkte müssen bei Temperaturen über 10 °C verarbeitet werden.
- Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- Augen und Atemwege schützen.
- In Gut gelüfteten Räumen verwenden.
- Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

**Vorsichtsmaßnahmen:** Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

**Lagerung :** Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 35 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.

TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung, Schützen!

**Haltbarkeit:** Epoxid Grundierung (Komponente A) – 24 Monate ab Herstellungsdatum  
Härter (Komponente B) – 24 Monate ab Herstellungsdatum

**Normen:** Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.

Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Zabrowo, Poland